

LES MACHINES LES PLUS RAPIDES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

escomatic by ESCO SA

escomatic.ch

[mm]

Ø

8

6.5

6

4

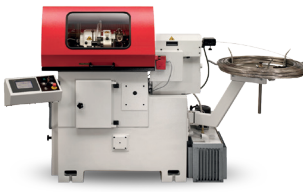
2

0.8

0

SIMPLE

COMPLEXE



D2 FLEXSPEED

- Machine à cames assistée par automate
- Performance idéale pour les grandes séries
- Meilleur ratio prix/productivité



D2/D5 CNC

- Mêmes performances que les machines à cames D2/D5
- Flexibilité de la CNC
- Facilité de programmation



D5 ULTRA

- La vitesse du principe escomatic
- Usinages frontaux, arrières et transversaux
- "La" solution pour remplacer vos anciennes machines à cames



D5 TWIN

- Double système de reprises frontales
- La solution "transfert" appliquée sur une décolleteuse
- Des temps de cycles jamais vus sur une décolleteuse (usinage de 3 pièces simultanément)



NM 6 FLEXI

- Le principe escomatic avec 4 outils de tournage et toutes les solutions d'usinages frontaux, arrières et transversaux
- Axe C et axe Y
- Performance et complexité d'usinage rassemblées



NM 6 TWIN

- Le principe escomatic avec 4 outils de tournage et jusqu'à 2x8 unités d'usinages arrières et transversaux
- Axe C et axe Y
- Double système de reprises TWIN (usinage de 3 pièces simultanément)



NM 8 FLEXI

- Le principe escomatic jusqu'à 8 mm
- 2 outils de coupe en simultané
- Axe C et axe Y
- Matière en torche et redresseur ou matière en barres
- Puissance et vitesse

TABLEAU COMPARATIF

Diamètre max. de la matière	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6.5 mm	6.5 mm	8 mm
Longueur max. de la pièce	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Nombre d'outils (simultanés)	2	2	2	2	4	4	4 (2 en simultané)
Vitesse max. de la broche	8'000 min ¹	12'000 min ¹	12'000 min ¹	12'000 min ¹	10'000 min ¹ (12'000 min ¹ en option)	10'000 min ¹ (12'000 min ¹ en option)	8'000 min ¹
Contre-pince	1	1	1	2	-	-	-
Contre-broche avec axe C (option)	-	-	1	2	1	2	1
Vitesse max. de la contre-broche/axe C	-	-	10'000 min ¹	10'000 min ¹	10'000 min ¹	10'000 min ¹	10'000 min ¹
Opérations max. sur dispositif d'usinage frontal	-	D5:3	3	-	4	-	4
Opérations max. sur dispositif d'usinage arrière	-	D5:2	3	2x3	6	6+6	6
Vitesse max. d'outils motorisés	-	D5:18'000 min ¹	18'000 min ¹	18'000 min ¹	15'000 min ¹	15'000 min ¹	15'000 min ¹
Nombre d'axes	-	2/5	8	10	7	10	8
Contrôle numérique	-	ESCO oem	Fanuc Oi-TB	ESCO oem	Fanuc Oi-TF	Fanuc 31iB	Fanuc Oi-TF

Sous réserve de modifications