

# DIE SCHNELLSTEN MASCHINEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

escomatic by ESCO SA

escomatic.ch

[mm]

∅

8

6.5

6

4

2

0.8

0

EINFACH

KOMPLEX



## D2 FLEXSPEED

- Kurvengesteuerte Maschine mit SPS Steuerung
- Optimale Leistung für Grossserienfertigung
- Bestes Preis/Produktivitätsverhältnis



## D2/D5 CNC

- CNC Maschine mit den Leistungsdaten eines Kurvenautomaten
- CNC Flexibilität
- Einfachste Programmierung



## D5 ULTRA

- Die Geschwindigkeit des escomatic Konzepts
- Front- und Rückseitenbearbeitung zeitgleich durch voneinander unabhängige Bearbeitungseinheiten und Querbearbeitungseinheiten
- "Die" flexible Alternative zur Kurvenmaschine



## D5 TWIN

- Twin-Konzept mit doppelter Rückseitenbearbeitungseinheit
- Die "Transfer-Lösung" an einer Drehmaschine angewendet
- Leistungsdaten wie sie bisher auf einem Einspindler nicht möglich waren



## NM 6 FLEXI

- Das escomatic Konzept mit 4 Drehwerkzeugen und bis zu 12 Nachbearbeitungsstationen für Front-, Rück- und Querbearbeitung bzw. Seitenbearbeitung
- C-Achse und Y-Achse
- Universalität und Leistungsfähigkeit optimal kombiniert



## NM 6 TWIN

- Das escomatic Konzept mit 4 Drehwerkzeugen und bis zu 2x8 Nachbearbeitungsstationen für die Rück- und Querbearbeitung
- C-Achse und Y-Achse
- TWIN Nachbearbeitungseinheiten (3 Werkstücke gleichzeitig bearbeitet)



## NM 8 FLEXI

- Das esco Drehprinzip bis 8mm
- 2 simultan arbeitende Drehstähle am Werkzeugkopf
- C-Achse und Y-Achse
- Variable Materialzuführung via Ring, Einzelstange oder mittels Stangenlader
- Kraft- und leistungsstark



## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Max. Material Durchmesser	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6.5 mm	6.5 mm	8 mm
Max. Werkstücklänge	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Anzahl Werkzeuge (simultan)	2	2	2	2	4	4	4 (2 gleichzeitig)
Max. Werkzeugkopf-Drehzahl	8'000 min <sup>-1</sup>	12'000 min <sup>-1</sup>	12'000 min <sup>-1</sup>	12'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup> (12'000 min <sup>-1</sup> in Option)	10'000 min <sup>-1</sup> (12'000 min <sup>-1</sup> in Option)	8'000 min <sup>-1</sup>
Gegenspannzange	1	1	1	2	-	-	-
Gegen-Spindel mit C-Achse (Option)	-	-	1	2	1	2	1
Max. Drehzahl der Gegen-Spindel / C-Achse	-	-	10'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>	10'000 min <sup>-1</sup>
Max. Anzahl der Front-Bearbeitungsoperationen	-	D5:3	3	-	4	-	4
Max. Anzahl der Rückseiten-Bearbeitungsoperationen	-	D5:2	3	2x3	6	6+6	6
Max. Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge	-	D5:18'000 min <sup>-1</sup>	18'000 min <sup>-1</sup>	18'000 min <sup>-1</sup>	15'000 min <sup>-1</sup>	15'000 min <sup>-1</sup>	15'000 min <sup>-1</sup>
Anzahl Achsen	-	2/5	8	10	7	10	8
Steuerung	-	ESCO oem	Fanuc Oi-TB	ESCO oem	Fanuc Oi-TF	Fanuc 31iB	Fanuc Oi-TF

Technische Änderungen vorbehalten