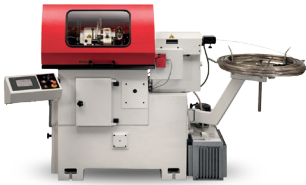
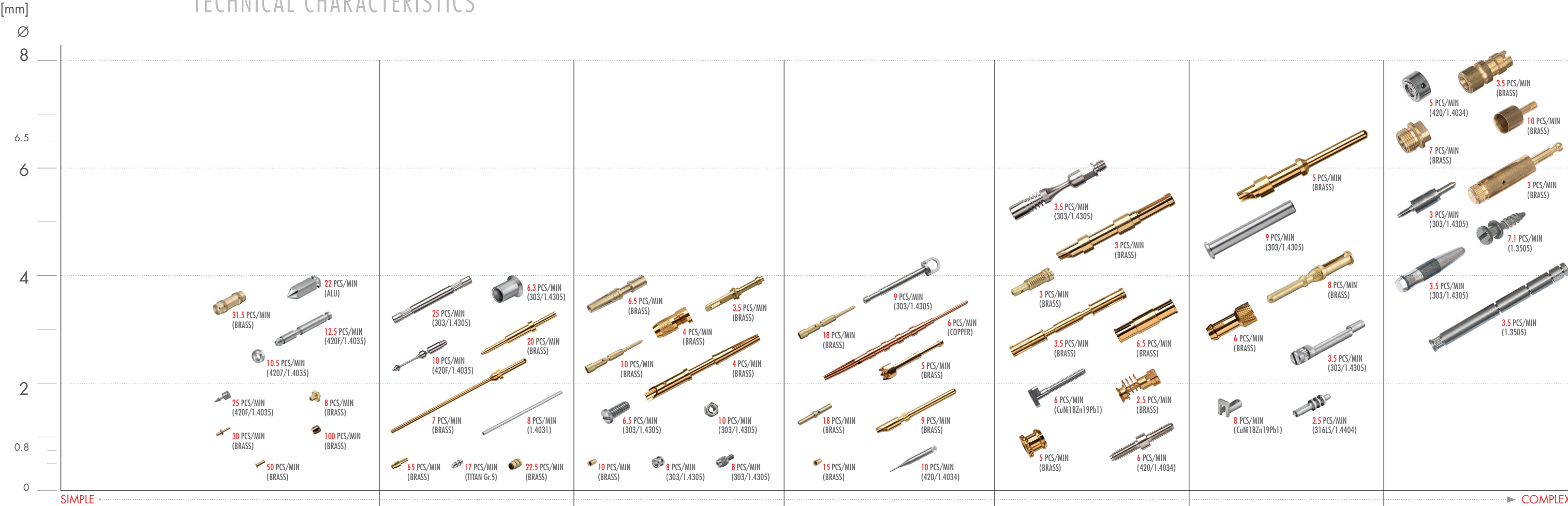


THE FASTEST MACHINES

TECHNICAL CHARACTERISTICS

escomatic by ESCO SA

escomatic.ch



D2 FLEXSPEED

- 可以編程的凸輪機
- 適合大量生產使用
- 最佳價格/性價比



D2/D5 CNC

- 同凸輪機加工能力
- CNC 柔性
- 容易編程



D5 ULTRA

- escomatic 原理最佳體現
- 前、後及橫向加工
- 舊型凸輪機最佳取代方案



D5 TWIN

- 雙背軸接料系統
- 橫式移動的車床
- 自動車床單機從未有過的生產速度 (3 個產品同步加工)



NM 6 FLEXI

- escomatic 原理下展現4把車刀及前後橫向加工
- C 軸與Y軸
- 高度複合加工的結合



NM 6 TWIN

- escomatic 概念下展現 4 把車刀與 2x8 的背面工單元進行背後與側向加工
- C 軸與Y軸
- 雙胞胎加工單元 (3 個產品同步加工)



NM 8 FLEXI

- 採用 escomatic 原理加工至直徑 8mm
- 可讓 2 支車刀同步車削
- 可使用捆線帶整直機，或棒材送料機
- 力量與速度

技術規格

最大材料直徑	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6.5 mm	6.5 mm	8 mm
最大工件長度	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	150 mm	150 mm	150 mm
車刀數目 (同步)	2	2	2	2	4	4	4 (2 同步)
最高機頭轉速	8'000 RPM	12'000 RPM	12'000 RPM	12'000 RPM	10'000 RPM (12'000 RPM 選配)	10'000 RPM (12'000 RPM 選配)	8'000 RPM
背夾數目	1	1	1	2	-	-	-
帶 C 軸的背軸轉速 (選配)	-	-	1	2	1	2	1
背軸 / C 軸轉速	-	-	10'000 RPM	10'000 RPM	10'000 RPM	10'000 RPM	10'000 RPM
前加工最多軸數	-	D5:3	3	-	4	-	4
後加工最多軸數	-	D5:2	3	2x3	6	6+6	6
動力刀的最大轉速	-	D5:18'000 RPM	18'000 RPM	18'000 RPM	15'000 RPM	15'000 RPM	15'000 RPM
CNC 控制軸數	-	2/5	8	10	7	10	8
CNC 控制器品牌	-	ESCO oem	Fanuc Oi-TB	ESCO oem	Fanuc Oi-TF	Fanuc 31iB	Fanuc Oi-TF

我們預留上述數據的修改權