

escomatic by ESCO SA

Décolletage de 0,3 mm à 8 mm



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre max. de la matière	4 mm	4 mm	4 mm	6.5 mm	6.5 mm	8 mm
Longueur max. de la pièce	80 mm	80 mm	80 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Nombre d'outils (simultanés)	2/3	2 3	2 3	4	4	4 (2 en simultané)
Vitesse max. de la broche	12'000 t/min	12'000 t/min	12'000 t/min	10'000 t/min (12'000 t/min en option)	10'000 t/min (12'000 t/min en option)	8'000 t/min
Contre-pince	1	×	×	×	×	×
Contre-broche avec axe C (option)	×	1	2	1	2	1
Vitesse max. de la contre-broche/axe C	×	10'000 t/min	10'000 t/min	10'000 t/min	10'000 t/min	10'000 t/min
Opérations max. sur dispositif d'usinage frontal	×	3	×	4	-	4
Opérations max. sur dispositif d'usinage arrière	×	2	4	6	6+6	6
Vitesse max. d'outils motorisés	×	18'000 t/min	18'000 t/min	15'000 t/min	15'000 t/min	15'000 t/min
Nombre d'axes	2	5	10	7	10	8
Contrôle numérique	ESCO oem	ESCO oem	ESCO oem	Fanuc Oi-TFP	Fanuc 31iB	Fanuc Oi-TFP

Sous réserve de modifications