

escomatic by ESCO SA

Décolletage de 0,3 mm à 8 mm



SIMPLE

COMPLEXE



D2-D3 **D5-D6**

- Mêmes performances que les machines à cames D2-D5
- Flexibilité de la CNC
- Facilité de programmation



D5 ULTRA **D6 ULTRA**

- La vitesse du principe escomatic
- Usinages frontaux, arrière et transversaux
- "La" solution pour remplacer vos anciennes machines à cames



D5 TWIN **D6 TWIN**

- Double système de reprises frontales
- La solution "transfert" appliquée sur une décolleteuse
- Des temps de cycles jamais vus sur une décolleteuse (usinage de 3 pièces simultanément)



NM 6 FLEXI

- Le principe escomatic avec 4 outils de tournage et toutes les solutions d'usinages frontaux, arrière et transversaux
- Axe C et axe Y
- Performance et complexité d'usinage rassemblées



NM 6 TWIN

- Le principe escomatic avec 4 outils de tournage et jusqu'à 2x8 unités d'usinages arrière et transversaux
- Axe C et axe Y
- Double système de reprises TWIN (usinage de 3 pièces simultanément)



NM 8 FLEXI

- Le principe escomatic jusqu'à 8 mm
- 2 outils de coupe en simultané
- Axe C et axe Y
- Matière en torche et redresseur ou matière en barres
- Puissance et vitesse

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	4 mm		6.5 mm		8 mm	
Diamètre max. de la matière	4 mm		6.5 mm		8 mm	
Longueur max. de la pièce	80 mm		150 mm		150 mm	
Nombre d'outils (simultanés)	2/3		4		4 (2 en simultané)	
Vitesse max. de la broche	12'000 min ⁻¹		10'000 min ⁻¹ (12'000 min ⁻¹ en option)		8'000 min ⁻¹	
Contre-pince	1		x		x	
Contre-broche avec axe C (option)	x		1		1	
Vitesse max. de la contre-broche/axe C	x		10'000 min ⁻¹		10'000 min ⁻¹	
Opérations max. sur dispositif d'usinage frontal	x	3	x	4	-	4
Opérations max. sur dispositif d'usinage arrière	x	2	x	6	6+6	6
Vitesse max. d'outils motorisés	x	18'000 min ⁻¹	x	15'000 min ⁻¹	15'000 min ⁻¹	15'000 min ⁻¹
Nombre d'axes	2	5	2	7	10	8
Contrôle numérique	ESCO oem		Fanuc Oi-TFP		Fanuc 31iB	

Sous réserve de modifications