

escomatic by ESCO SA

Décolletage de 0,3 mm à 8 mm



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre max. de la matière	4 mm		4 mm		4 mm		6.5 mm		6.5 mm		8.2 mm	
Longueur max. de la pièce	80 mm		80 mm		80 mm		150 mm		150 mm		150 mm	
Nombre d'outils (simultanés)	2	3	2	3	2	3	4	4	4	4	4 (2 en simultané)	4
Vitesse max. de la broche	12'000 t/min		12'000 t/min		12'000 t/min		10'000 t/min (12'000 t/min en option)		10'000 t/min (12'000 t/min en option)		8'000 t/min	
Contre-pince	1		x		x		x		x		x	
Contre-broche avec axe C (option)	x		1		2		1		2		1	
Vitesse max. de la contre-broche/axe C	x	x	10'000 t/min		10'000 t/min		10'000 t/min		10'000 t/min		10'000 t/min	
Opérations max. sur dispositif d'usinage frontal	x	3	3		x		4		-		4	
Opérations max. sur dispositif d'usinage arrière	x	2	4		4		6		6+6		6	
Vitesse max. d'outils motorisés	2	18'000 t/min	18'000 t/min		18'000 t/min		15'000 t/min		15'000 t/min		15'000 t/min	
Nombre d'axes	5		8		10		7		10		8	
Contrôle numérique	ESCO oem		ESCO oem		ESCO oem		Fanuc Oi-TFP		Fanuc 31iB		Fanuc Oi-TFP	

Sous réserve de modifications