

escomatic by ESCO SA

Lang-, Ringdrehen von 0,3 mm bis 8 mm



EINFACH KOMPLEX

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	D2-D3		D5-D6	D5 ULTRA		D6 ULTRA	D5 TWIN		D6 TWIN	NM 6 FLEXI	NM 6 TWIN	NM 8 FLEXI
Max. Material Durchmesser	4 mm			4 mm			4 mm			6.5 mm	6.5 mm	8 mm
Max. Werkstücklänge	80 mm			80 mm			80 mm			150 mm	150 mm	150 mm
Anzahl Werkzeuge (simultan)	2/3			2		3	2		3	4	4	4 (2 gleichzeitig)
Max. Werkzeugkopf-Drehzahl	12'000 min ¹			12'000 min ¹			12'000 min ¹			10'000 min ¹ (12'000 min ¹ in Option)	10'000 min ¹ (12'000 min ¹ in Option)	8'000 min ¹
Gegenspannzange	1			x			x			x	x	x
Gegen-Spindel mit C-Achse (Option)	x			1			2			1	2	1
Max. Drehzahl der Gegen-Spindel / C-Achse	x			10'000 min ¹			10'000 min ¹			10'000 min ¹	10'000 min ¹	10'000 min ¹
Max. Anzahl der Front-Bearbeitungsoperationen	x		3	x		3	x		4	4	-	4
Max. Anzahl der Rückseiten-Bearbeitungsoperationen	x		2	x		4	x		6	6	6+6	6
Max. Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge	x		18'000 min ¹	x		18'000 min ¹	x		15'000 min ¹	15'000 min ¹	15'000 min ¹	15'000 min ¹
Anzahl Achsen	2		5	2		8	2		10	7	10	8
Steuerung	ESCO oem			ESCO oem			ESCO oem			Fanuc Oi-TFP	Fanuc 31iB	Fanuc Oi-TFP

Technische Änderungen vorbehalten